GROUPEMENT INTER ACADÉMIQUE III LYON

CERTIFICAT D'APTITUDES PROFESSIONNELLES

Maintenance des **M**atériels

Dominante : Tracteurs et matériels agricoles

SESSION 2009

Épreuve :

☐ **EP2-1 : Maintenance périodique.** ■ **Centre de formation.**

■ **EP2-2 : Controle et réglage.** ☐ **Entreprise.**

Nom : _____ **Prénom :** _____

N° du candidat : _____

Etablissement lycée professionnel : _____

Etablissement CFA : _____

MODE DE VALIDATION :
(cocher la case correspondante)

☐ **Épreuve ponctuelle terminale.**

■ **Épreuve par Contrôle en Cours de Formation.**

NOTA : *Ce dossier (complet) devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il devra être disponible le jour du jury et pourra être communiqué à l'autorité rectorale à sa demande.*
Ce dossier servira de support lors de la commission de suivi des C.C.F.

Groupement inter académique III LYON			**Session** : 2009	**SUJET**
Examen : C.A.P Maintenance des matériels	**Dominante :** Tracteurs et matériels agricoles			**Code :** 500 25211R
Epreuve : EP2 – Intervention sur un matériel	Durée de l'épreuve	8 h	Coefficient Epreuve : 12	Page 1 sur 7
2ème partie : Contrôle et réglage sur système.	Durée de la partie	**4 h**	Coefficient Partie : **6**	

MISE EN SITUATION

1 - Description de la situation d'évaluation :

- Impossibilité de manœuvrer le distributeur

2- Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
- Manuel de réparation	- Outillage courant - Manomètres	3 / 7 5 / 7

Ordre de réparation N° ……

Académie de LYON **Lycée professionnel** …… …… …… ……	**Client : ……** **Adresse : ……** …… …… **Date de réception : ……** **Date de livraison : ……** **Temps de travail : …….**

Identification du véhicule ou du matériel	**Marque**	**Type**	**N° série**
Type de matériel	**Km ou Heures**	**1ère mise en circulation**	

Informations client

……
……
……
……
……

TRAVAUX REALISES	Temps
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……
……	……

Acceptation du client	**OBSERVATIONS**
Date :	
Signature :	

3 - Travail demandé :

- ECHANGE D'UN DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE AUXILIAIRE

Vous devez : *(après tirage au sort du poste de travail)*

- Collecter les informations nécessaires à l'intervention
- Procéder au remplacement du distributeur hydraulique
- Mesurer la pression du circuit hydraulique
- Rendre compte de l'intervention au client
- Compléter le dossier de travail

Compétences évaluées : C11 , C 21, C32, C34

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Critères et indicateurs de performances	Note
C 11 : Communiquer avec la hiérarchie, le client et/ou l'utilisateur	**C 111** - Collecter les informations nécessaires à l'intervention.	- Le matériel est correctement identifié.	**1**
	C 112 – Rendre compte de l'intervention réalisée à la hiérarchie et/ou au client	- les anomalies constatées lors de la réception et de l'intervention sont correctement consignées. - l'intervention est décrite dans sa totalité avec précision	**2**
C 21 : Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	**C 214** – Organiser le poste de travail.	- Le poste de travail est agencé dans un souci de sécurité, d'environnement, d'hygiène et d'ergonomie. - Tous les outillages et équipements sont prévus.	**2**
C 32 : Déposer - Reposer des sous-ensembles	**C 322** – Echanger des éléments ou des organes sur le matériel ou l'équipement.	- Les éléments ou les organes sont remplacés en respectant les prescriptions du constructeur ou la procédure fournie. - les serrages sont conformes - Les règles de sécurité, d'environnement, d'hygiène et d'ergonomie sont respectées. - Aucune détérioration périphérique n'est constatée.	**8**
C 34 : Mesurer- Contrôler	**C 342** – Réaliser les mesures simples sur les circuits hydrauliques, électriques et pneumatiques	- L'intégrité des appareils de contrôle et de mesure est respectée. - les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. - Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise.	**4**
	C 343 – Appliquer les procédures de contrôle du constructeur (liste de vérifications).	- Les procédures sont appliquées. - Les résultats précis des contrôles sont notés.	**3**

Groupement Inter Académique III Date : .....
Centre d'examen : .....
N° candidat : ……..

TABLEAU DE RELEVÉ DES MESURES ET CONTROLES

Compléter le tableau ci-dessous concernant le système de …… :

Éléments contrôlés	Valeurs du constructeur ou de référence	Valeurs mesurées ou état constaté	Etat de conformité (mettre une X)	
			conforme	non conforme
Pression de Service				
Fuites visibles				

Indiquer les éléments à remplacer :

Fournitures	Quantité

Anomalies constatées lors de la réparation et pendant l'intervention :

……

……

……

……

Groupement Inter Académique III Date : .....

Centre d'examen : .....

N° candidat : ……

FICHE D'ANALYSE DU TRAVAIL EFFECTUÉ

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Travail effectivement réalisé et commentaires :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Examinateurs :

Nom, prénom	Qualité	Signatures

GRILLE D'ÉVALUATION

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury Candidat N° / Nom :……

L'évaluation peut prendre en compte tout ou partie de ces compétences

Compétences validables

Compétences évaluées	Évaluation								
	savoir-faire évalués (être capable de)	critères et indicateurs de performances	Niveau - → +				Notes proposées	
C11 : Communiquer avec la hiérarchie, le client et/ou l'utilisateur	**C 111** - Collecter les informations nécessaires à l'intervention.	- Le matériel est correctement identifié.						**1**
	C 112 – Rendre compte de l'intervention réalisée à la hiérarchie et/ou au client	- les anomalies constatées lors de la réception et de l'intervention sont correctement consignées - l'intervention est décrite dans sa totalité avec précision						**2**
C 21 : Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	**C 214** – Organiser le poste de travail.	- Le poste de travail est agencé dans un souci de sécurité, d'environnement, d'hygiène et d'ergonomie. - Tous les outillages et équipements sont prévus.						**2**
C 32 : Déposer - Reposer des sous-ensembles	**C 322** – Echanger des éléments ou des organes sur le matériel ou l'équipement.	- Les éléments ou les organes sont remplacés en respectant les prescriptions du constructeur ou la procédure fournie. - les serrages sont conformes - Les règles de sécurité, d'environnement, d'hygiène et d'ergonomie sont respectées. - Aucune détérioration périphérique n'est constatée.						**8**
C 34 : Mesurer- Contrôler	**C 342** – Réaliser les mesures simples sur les circuits hydrauliques, électriques et pneumatiques.	- L'intégrité des appareils de contrôle et de mesure est respectée. - les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. - Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise.						**4**
	C 343 – Appliquer les procédures de contrôle du constructeur (liste de vérifications).	- Les procédures sont appliquées. - Les résultats précis des contrôles sont notés.						**3**

Proposition de note non arrondie : …….. /20